

Atlas Copco Fahrbare Baukompressoren

XA(T,H)S 37-97

32 - 89 l/s, 1,9 - 5,3 m³/min, bei 7-12 bar(e)



Team-up for Total Solutions



Series 7

Innovation – entwickelt und gebaut zur Steigerung Ihrer Produktivität

Die Modelle XAS 37 Kd und XAS 47 Kd sowie XAHS 37 Dd, XAS 47 Dd, XAS 57 Dd, XA(T)S 67 Dd, XAS 77 Dd und XAS 97 Dd stehen für eine zukunftsorientierte Baureihe einachsiger, öleingespritzter Schraubenkompressoren. Die innovativen Kompressoren werden von Kubota D905 und D1105 Dreizylinder- bzw. Deutz 2011 Zwei- oder Dreizylinder-Motoren angetrieben. Im Zusammenwirken versorgen die Sieben eine Vielzahl pneumatischer Werkzeuge, Pumpen bis hin zu kleineren Sandstrahlausrüstungen zuverlässig mit Druckluft. Als Zusatzausstattung ist ein integrierter Generator mit einer Leistung von 6,5 oder 12 kVA erhältlich, der gleichzeitig Strom zum Schweißen, für die Beleuchtung, die Heizung oder andere Geräte liefert. Die "Qual der Wahl" haben Sie bei der Auswahl der möglichen Optionen (siehe Übersicht am Ende dieses Dokuments) für mehr Informationen nehmen Sie bitte Kontakt auf mit Atlas Copco.

Für die Vermietung

Atlas Copco hat einen Kompressor entwickelt, der speziell auf die Bedürfnisse des Mietmarkts zugeschnitten ist. Der neue XAS 37 Kd und der XAS 47 Kd wurden auf Basis des bewährten Konzepts der Serie 7 konzipiert und sind mit wassergekühlten Kubota Dreizylinder-Motoren ausgerüstet. Sie wurden auf die Anforderungen des Mietkunden abgestimmt und sind sehr leicht, einfach zu bedienen und zuverlässig.

Gefertigt und getestet gemäß ISO 9001 Qualitätsmanagement

Die strengen Produktionsstandards von Atlas Copco – zertifiziert nach dem Management System ISO 9001 – garantieren einen hohen Fertigungsstandard.

Atlas Copco – weltweit führender Anbieter von fahrbaren Druckluftkompressoren

Jeder dritte weltweit verkaufte Kompressor wird von Atlas Copco hergestellt. Durch intensive Forschung und Entwicklung sowie bewährte Technik stellen wir in der größten Kompressorfabrik der Welt sicher, dass Sie im Bereich Druckluft-Kompressoren immer die beste Lösung für alle Anwendungsbereiche erhalten.

Hochleistungsfilter

Ein zweistufiges, Hochleistungs – Luftansaugfilter mit Wartungsanzeiger ist Standard. Es verhindert, dass Staub- und Schmutzpartikel in den Motor und den Kompressor eindringen.

Zentralisierte Steuerung

Alle Anzeigen befinden sich auf einem einzigen Bedienungspaneel mit einer robusten Kunststoffabdeckung. Auf diese Weise werden Sicherheit und leichte Bedienbarkeit garantiert.

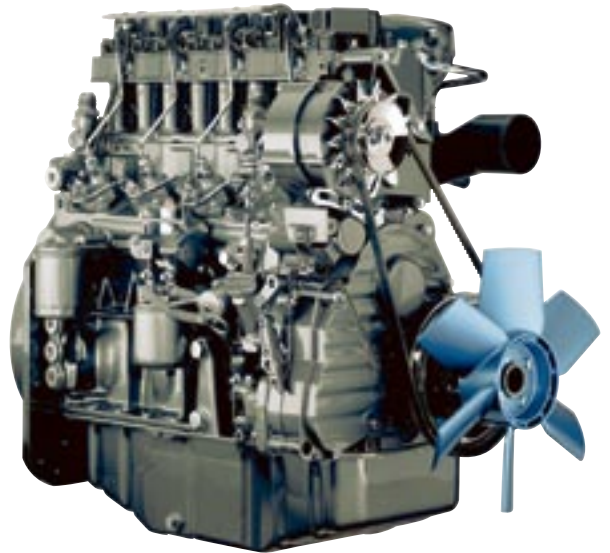


Verbesserte Wartungs- und Benutzerfreundlichkeit

Die Seitenwände sowie die vordere und hintere Trennwand sind abnehmbar, und die einteilige Haube verfügt über Gasdruckfedern, wodurch ein einfacher Zugang für alle notwendigen Wartungsmaßnahmen ermöglicht wird. Alle Bauteile bestehen aus einer neuen Art von pulverbeschichtetem, verzinktem Stahlblech mit einer Epoxidharzgrundierung. Bei allen Kompressoren der Serie 7 ist somit ein optimaler Korrosionsschutz inklusive.



Deutz 2011 Motor, eingesetzt bei
XA(T,H)S 37-97 Dd



Hoher Leistungsgrad

Das Zusammenwirken aus einem Hochleistungsmotor und dem Atlas Copco Kompressorelement garantieren einen hohen Wirkungsgrad und einen geringen Verschleiß.

Weniger Diesel

Die stufenlose, vollautomatische Motordrehzahlregelung sorgt für einen geringen Kraftstoffverbrauch. Ein großvolumiger transparenter Kunststofftank reicht für weit mehr als 1 – schichtigen Betrieb ; dadurch werden die Maschinenlaufzeiten maximiert.

Because we care – Verpflichtung gegenüber der Umwelt

Alle Kompressoren der Serie 7 erfüllen die aktuellen Abgasemissionen und Geräuschpegel der geltenden europäischen und US-amerikanischen Gesetze und Bestimmungen. Kubota D905 und D1105 sowie Deutz 2011 Motoren erfüllen die Abgasemissionsnormen COM II und EPA II. Alle Modelle entsprechen der europäischen Richtlinie 2000/14/EG, Stufe II, über Geräuschemissionen von Geräten und Maschinen im Freien. Der gesamte Entwicklungs- und Produktionsprozess läuft gemäß ISO 14001 im Rahmen des Umweltmanagementsystems von Atlas Copco ab.



Optionen



Integrierter Generator

Die Modelle XAS 47, 67 und 97 sind auch mit integriertem Generator erhältlich. Der Generator mit einer Leistung von 6,5 oder 12 kVA ist mit einem automatischen Steuerungssystem ausgestattet, das den Stromverbrauch ständig überwacht. Das System passt die Motordrehzahl dem Stromverbrauch an und reduziert auf diese Weise Kraftstoffverbrauch und Emissionen => das bedeutet weniger Diesel und weniger Lärm.



Werkzeug - Öler

Alle 7-Bar- Kompressoren sind mit einem 1-Liter-Öler lieferbar. Der Schmierölfluss wird über eine Dosiereinrichtung an der Seite des Ölers reguliert.

Schlauchtrommel

Für Modelle der Serie 7 ist eine Schlauchtrommel mit 20 m Leichtschlauch erhältlich. Sie besteht aus zähem Polyethylen und ist mit einem verstärkten 3/4"-Schlauch ausgestattet. Der Schlauch kann direkt von der Trommel aus angeschlossen werden.



Optionen - Übersicht

	XAS 37 Kd XAS 47 Kd	XAHS 37 Dd	XAS 47 Dd XAS 57 Dd	XAS 47 DdG	XATS 67 Dd	XAS 67 Dd XAS 77 Dd XAS 97 Dd	XAS 67 DdG XAS 97 DdG
Sicherheitskette	○	○	○	○	○	○	○
Beleuchtung gemäß StVZO für Straßenbetrieb	○	○	○	○	○	○	○
Ohne Beleuchtung	○	○	○	○	○	○	○
24-V-Adapter	○	○	○	○	○	○	○
Unterlegkeile PKW	○	○	○	○	○	○	○
Kupplung (lose beigelegt)	○	○	○	○	○	○	○
Werkzeugbox einfach	○	○	○	–	○	○	–
Werkzeugbox doppelt	–	–	–	–	○	○	–
1-Liter Werkzeug	○	–	○	○	–	○	○
Öler Nachkühler + Wasserabscheider	–	○	○	○	○	○	○
PD Filter	–	○	○	○	○	○	○
QD Filter	–	○	○	○	○	○	○
Luftaufheizung	–	○	○	○	○	○	○
Frostschutz	–	○	○	○	○	○	○
Generator 6 kW 110 V	–	–	–	○	–	–	○
Generator 6,5 kVA 230 V (3 Phasen)	–	–	–	○	–	–	○
Generator 6,5 kVA 230/400 V	–	–	–	○	–	–	○
Generator 12 kVA 230V (3 Phasen)	–	–	–	–	–	–	○
Generator 12 kVA 230/400 V	–	–	–	–	–	–	○
Schlauchtrommel	○	○	○	○	○	○	○
Sicherheitspatrone	○	○	○	○	○	○	○
Funkenfänger	–	○	○	○	○	○	○
Überdrehzahl-Ventil	–	○	○	○	○	○	○
Komplette Raffinerieausrüstung	–	○	○	○	○	○	○
Rückschlagventil	○	○	○	○	○	○	○
Kaltstart -20°C	○	○	○	○	○	○	○
Diebstahlsicherung	○	○	○	○	○	○	○
Partikelfilter	–	○	○	○	○	○	○
Geschlossene Bodenwanne	○	○	○	○	○	○	○
Farbe Rahmen nach Kundenwunsch 1x	○	○	○	○	○	○	○
Farbe Haube nach Kundenwunsch 1x	○	○	○	○	○	○	○
Farbe Haube nach Kundenwunsch 2x	○	○	○	○	○	○	○
Zusätzliche Dokumentation	○	○	○	○	○	○	○

○ verfügbar / – nicht verfügbar

Technische Daten

Kompressor

Typ		XAS 37 Kd	XAS 47 Kd	XAHS 37 Dd	XAS 47 Dd
Normaler Betriebsdruck	bar	7	7	12	7
Liefermenge (Volumenstrom) Gem. ISO1217, 3. Ausg., 1996, Anhang D	l/s	33	42	32	43
	m³/min	2,0	2,5	1,9	2,6
Schallleistungspegel: gemäß 2000/14/EG dB(A)	dB(A)	98	98	98	98
Schallldruckpegel bei 7 m (Näherungswerte)	dB(A)	70	70	70	70
Ölinhalt	l	5,5	5,5	8	8

Motor

		Kubota		Deutz	
Typ - Modellreihe		D905	D1105	F2M2011	F2M2011
Anzahl der Zylinder		3	3	2	2
Volllastdrehzahl	l/min	3600	3000	2400	2400
Leistung bei Volllast	kW	18,5	19,4	21,6	21,6
Inhalt Kraftstofftank	l	32	32	40	40

Generator

			XAS 47 DdG 50Hz parallel	
			110V ¹⁾	230/400V ²⁾
Elektrische Leistung	1-phasig	kW/kVA	6	4
	3-phasig	kW/kVA	-	5,2/6,5
Steckdosen	CEE 1-phasig	A	2x16+1x32	–
	CEE 3-phasig	A	–	1 x 16
	Schuko 1-phasig	A	–	2 x 16

1) entspricht British Gas Spec. TIN 12

2) entspricht ISO 8528/8, DIN 6280/10

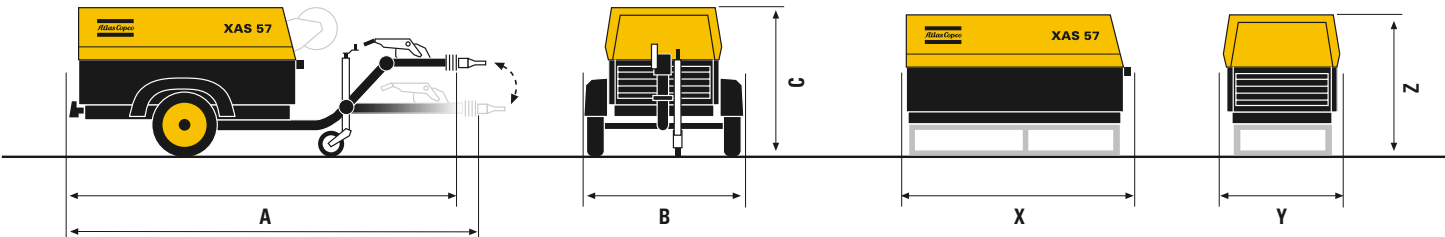
Geräteabmessungen

		XAS 37 - 47 Kd				XA(H)S	
		ohne Bremsen		mit Bremsen		ohne Bremsen	
Deichsel :		fest	verstellbar	fest	verstellbar	fest	verstellbar
Länge (A)*	mm	2559	2756/2994	2702	3032/3200	2756	2994/3232
Breite (B)	mm	1305	1305	1305	1305	1330	1330
Höhe (C)	mm	1151	1151	1151	1151	1252	1252
Gewicht (betriebsbereit) ^{3) 4)}	kg	550	585	570	605	720	725
Gewicht (leer) ^{3) 4)}	kg	530	565	550	585	685	690

3) Ddg: 110V: + 35 kg

4) Ddg: 230/400V: + 42 kg

*Abmessungen ohne Zugöse



XAS 47 DdG	XAS 57 Dd	XAS 67 Dd	XAS 67 DdG	XATS 67 Dd	XAS 77 Dd	XAS 97 Dd	XAS 97 DdG
parallel			parallel				nicht parallel
7	7	7	7	10.3	7	7	7
33	50	62	58	58	72	89	89
2,0	3,0	3,7	3,5	3,5	4,3	5,3	5,3
98	98	98	98	98	98	98	98
70	70	70	70	70	70	70	70
8	8	8	8	8	8	8	8

Deutz							
F2M2011	F2M2011	F3M2011	F3M2011	F3M2011	F3M2011	F3M2011	F3M2011
2	2	3	3	3	3	3	3
2750	2750	2400	2750	2750	2300	2750	2750
23,3	23,3	32,5	36	36	31,5	36	36
40	40	80	80	80	80	80	80

XAS 67 DdG 50Hz parallel			XAS 97 DdG 50Hz nicht parallel		
110V ¹⁾	230/400V ²⁾	230/400V ²⁾	110V ¹⁾	230/400V ²⁾	230/400V ²⁾
6	4	5,5	6	4	5,5
–	5,2/6,5	9,6/12	–	5,2/6,5	9,6/12
2x16+1x32	–	–	2x16+1x32	–	–
–	1 x 16	2 x 16	–	1 x 16	2 x 16
–	2 x 16	1 x 16	–	2 x 16	1 x 16

37 - 47 - 57 Dd		XA(T)S 67 Dd				XAS 77 - 97 Dd			
mit Bremsen		ohne Bremsen		mit Bremsen		ohne Bremsen		mit Bremsen	
fest	verstellbar	fest	verstellbar	fest	verstellbar	fest	verstellbar	fest	verstellbar
2935	3266/3434	2827	Entfällt	2970	3302/3470	2827	Entfällt	2970	3302/3470
1330	1330	1410	Entfällt	1410	1410	1410	Entfällt	1410	1410
1252	1252	1258	Entfällt	1258	1258	1258	Entfällt	1258	1258
755	770	880	Entfällt	915	930	890	Entfällt	925	940
720	735	815	Entfällt	850	865	825	Entfällt	860	875

Box/Stützfuß montiert :		XAS 37 - 47 Kd	XA(H)S 37 - 47 - 57 Dd	XA(T)S 67 Dd	XAS 77 - 97 Dd
Länge (X)	mm	1580	1884	2018	2018
Breite (Y)	mm	1018	960	1040	1040
Höhe (Z)	mm	870	970/1227	970/1230	970/1230
Gewicht (betriebsbereit)	kg	475	635/685	790/840	800/850
Gewicht (leer)	kg	455	595/645	725/775	735/785

Schützen Sie Ihre Investitionen... ...zu Ihrer Sicherheit



Atlas Copco überwacht den Wartungsbedarf von allen Kompressor-
typen sehr sorgfältig. Die notwendigen Serviceintervalle werden so
angepasst, dass stets optimale Leistung und Funktion sichergestellt
werden bei Gleichzeitiger Minimierung der Betriebskosten.

Kontrolle und Wartung sind so notwendige Bestandteile, um
Funktionalität und Wirtschaftlichkeit zu erhalten. Mängel im
Wartungsbereich können zu sehr teuren Ausfallzeiten führen bis hin
zum kompletten Leistungsverlust. Vermeiden Sie daher unnötige
Risiken und schützen Sie Ihre Investition durch regelmäßige Kontrolle
und Wartung oder nehmen Sie eine der vielen Dienstleistungen
von Atlas Copco in Anspruch. Wir bieten je nach Anforderung und
Einsatzbedingungen abgestimmte Wartungs – und Leistungspakete an.

Original – Atlas Copco Ersatzteile

Atlas Copco geht bei der Qualität von Ersatzteilen keine
Kompromisse ein, denn nur Originalteile Ersatzteile und
Schmierstoffe gewährleisten den täglichen einwandfreien Betrieb und
sichern Ihre Produktivität.

Service-Vereinbarungen

Um einen problem- und sorgenfreien Betrieb Ihres Kompressors zu
gewährleisten, bietet Atlas Copco eine Reihe von maßgeschneiderten
Serviceverträgen an. Wartungskosten sind klar und einfach
strukturiert, und die Preise werden vorab festgelegt. Die
Betriebskosten werden gesenkt, und die Effizienz wird gesteigert. Sie
wählen die Service-Optionen die Ihren speziellen Anforderungen am
besten gerecht wird.

Engagement

Atlas Copco verfügt über 2000 geschulte Kundendiensttechniker
in über 150 Ländern. Für die Behebung irgendwelcher technischer
Mängel ist der Weg nicht weiter als bis zum nächsten Telefon.
Fortlaufende Investitionen in Forschung und Entwicklung, modernste
Konstruktionen und Fertigungsstätten, hochwertige Werkstoffe,
umfassende Tests, strenge Qualitätskontrollen und unsere langjährige
Erfahrung geben uns die Möglichkeit, alle Sieben mit einer 3 –
jährigen Werksgarantie auszustatten, die optional auf 5 Jahre erweitert
werden kann.



Druckluft ohne vorherige Aufbereitung gemäß nationalen
Vorschriften und Richtlinien niemals als Atemluft verwenden.

Atlas Copco

www.atlascopco.com