

CAT

Caterpillar-Dieselmotor 7116T

Nennleistung nach DIN 70020.....93 kW/125 PS

Schaufelfassungsvermögen.....1,8 bis 2,1 m³

Maximales Einsatzgewicht.....12 632 kg

928F

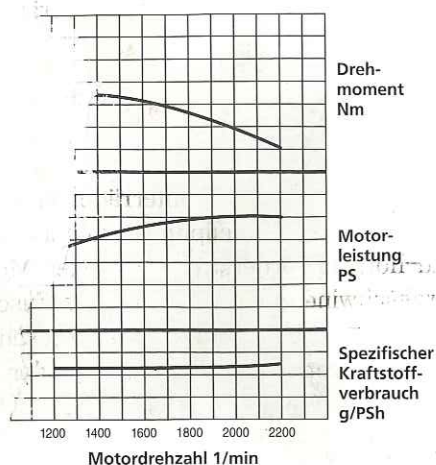


CATERPILLAR RADLADER 928F

or

istung bei 2200/min

h DIN 70020	93 kW/125 PS
h DIN/ISO 3046-1	90 kW/122 PS



Abgasemissionen

Der besonders umweltverträgliche 3116T erfüllt alle Forderungen der Europa-Richtlinie 88/77/EEC. Die gemessenen Werte:

Kohlenwasserstoff (HC)	0,67 g/kWh
Kohlenmonoxid (CO)	2,01 g/kWh
Stickoxide (NO _x)	14,34 g/kWh

Caterpillar-Sechszylinder-Viertakt-Dieselmotor 3116T mit Abgasturboaufladung. Bohrung 105 mm. Hub 127 mm. Hubraum 6,6 Liter.

Caterpillar-Direkteinspritz-Anlage mit wartungsfreien Einsteck-Einspritzpumpen für jeden Zylinder. Oval geschliffene, konische Aluminium-Silizium-Kolben mit drei Ringen und Spritzölkühlung. Mehrschicht-Kurbelwellenlager mit Stahlrücken. Geschmiedete Kurbelwelle mit durchgehärteten Lagerzapfen. Pleuelstangen mit konischen Kolbenbolzenaugen. Druckumlaufschmierung mit Hauptstromfilter und Ölkühler. Trockenluftfilter mit Haupt- und Sicherheitspatrone.

Gegenstrom-Zylinderkopf mit Ansaug- und Abgaskrümmern auf derselben Seite. Keine außenliegenden Druckleitungen am Motorblock. Kraftstoff, Öl und Wasser werden durch innenliegende Kanäle geführt. Gußblock mit weit heruntergezogenem Kurbelgehäuse. Geschmiedete, induktionsgehärtete Kurbelwelle mit fünffacher Lagerung. Schwinghebelgeführte Rollenstößel und kurze Stößelstangen. Ventile aus hochverschleißfestem und hitzebeständigem Vergütungsstahl.

24-Volt-Bordelektrik mit zwei 12-Volt-Starterbatterien (je 100 Ah) und Drehstrom-Generator (50 A). Ätherstarthilfe, Ansaugluftvorwärmung und verstärkte Batterien als Sonderausstattung lieferbar.

Getriebe

Lastschaltgetriebe mit vier Vorwärts- und drei Rückwärtsgängen und automatischer Schaltung. Weiche Schaltübergänge durch hydraulische Druckmodulation.

Einstufiger, einphasiger Drehmomentwandler.

Höchstgeschwindigkeiten in den einzelnen Gängen mit Bereifung 20.5 R 25 XHA:

	1.	2.	3.	4.
Vorwärts, km/h	7,5	13,7	23,0	39,5
Rückwärts, km/h	7,5	13,7	23,0	-

Achsen

Neu konstruierte Planetenachsen mit innenliegenden Scheibenbremsen. Starr befestigte Vorderachse. Zentral gelagerte Hinterachse mit einem Pendelwinkel von $\pm 12^\circ$ zur Verbesserung der Stabilität und Traktion. Bis zu einem Pendelweg von maximal 385 mm bleiben alle vier Räder in Bodenkontakt.

Antriebsschlupfbegrenzung durch serienmäßige Lamellen-Selbstsperrdifferentialle in beiden Achsen.

Achsgetriebe

Beidseitig am Differential angeordnete Planetensätze bestehend aus Hohlrad, Planetenträger mit Planetenrädern und Sonnenrad. Ins Achsgehäuse eingepreßte und gesicherte Hohlräder.

Reifen

Serienmäßige Bereifung 20.5 R 25 XHA.

Ladeeinrichtung

Hubrahmen mit Z-Kinematik für höchste Ausbrechkräfte. Abgedichtete Gestänge- und Schaufelbolzen mit langer Lebensdauer und geringen Wartungsanforderungen.

Ladehydraulik

Vollständig geschlossenes Open-Center-System mit hydraulischer Vorsteuerung, Flügelzellenpumpe und Rücklauffilter. Ausgelegt auf Dauerbetrieb mit biologisch abbaubaren Hydraulikölen.

Pumpenförderstrom	
bei 2200/min und 69 bar	139 Liter/min
Maximaler Betriebsdruck	248 bar
Abmessungen der doppelwirkenden Hydraulikzylinder (Bohrung x Hub)	
Hubzylinder	114 x 712 mm
Kippzylinder	121 x 520 mm

Hydrauliktaktzeiten mit Schaufel-Nennlast:

Heben	6,3 s
Abkippen	1,1 s
Senken (Schwimmstellung)	2,4 s
Gesamt	9,8 s

Schaufelsteuerung

Wegeventile mit hydraulischer Vorsteuerung. Zwei leichtgängige Bedienhebel mit mechanischer Verriegelung für Straßenfahrt. Auf Wunsch Einhebel-Steuerung lieferbar.

Hubkreis – Vier Schaltstellungen (Heben, Neutral, Senken, Schwimmstellung). Automatischer Hubendausschalter, einstellbar von horizontaler Hubrahmenposition bis zur vollen Hubhöhe.

Kippkreis – Drei Schaltstellungen (Rückkippen, Neutral, Abkippen). Automatische Schaufelrückführung mit wählbarem Einstechwinkel.

Bremsen

Die Bremsanlage entspricht den Vorschriften gemäß ISO 3450 und SAE J1473.

Betriebsbremse – Nasse Scheibenbremsen mit vollhydraulischer Betätigung und automatischer Nachstellung. Asbestfrei und standfest. Getrennte Bremskreise für Vorder- und Hinterachse. Zwei Bremspedale und zuschaltbare Getriebe-Neutralisierung.

Feststellbremse – Mechanisch betätigte Trommelbremse am Verteilergetriebe, auf alle vier Räder wirkend.

Notbremse – Zwei integrierte Gasdruckspeicher zum sicheren Abbremsen der Maschine bei Motorausfall.

Fahrerhaus

Das Caterpillar-Fahrerhaus entspricht bei richtigem und mit geschlossenen Türen und Fenstern allen geltenden Lärmschutzbestimmungen. Schalldruckpegel am Fahrerohr beträgt 75 dB(A) "Richtlinie 86/662/EWG zur Begrenzung der Lärmemissionspegels".

Lenkung

Zentrales Knickgelenk. Vorder- und Hinterräder derselben Spur. Axialkolben-Verstellpumpe mit Stromregelung und -hohem Förderstrom bei jeder Drehzahl und Fahrgeschwindigkeit. Automatische Zentrierung der Notlenkeinrichtung bei Motorausfall. Lenkverstellung. Zwei doppelwirkende Hydraulikzylinder 70 mm Bohrung.

Kleinsten Wenderadius (Reifenaußenkante)	5673 mm
Lenkeinschlagwinkel (nach jeder Seite)	40°
Pumpenförderstrom	
bei 2200/min und 69 bar	104 Liter/min
Maximaler Betriebsdruck	207 bar

Füll- und Wechsellmengen

	Liter
Kraftstofftank	189
Kühlsystem	48
Motorölwanne	20
Getriebe	30
Vorderachse	26
Hinterachse	25
Hydraulikanlage	106
Hydrauliktank	55