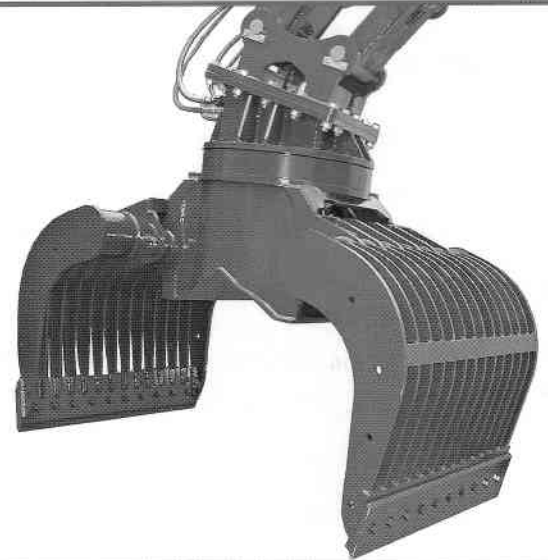


D15H/D20H/D27H**Abbruch- und Sortiergreifer mit Siebrippen**

Robustes Universalwerkzeug für Abbrucharbeiten für Bagger bis 15t, 20t bzw. 27t Dienstgewicht – ideal für Abriss und Zerlegen von Baumaterial aller Art. Auch grobes Separieren oder gezieltes Trennen von Bauschutt und anderen grossformatigen Abfällen ist möglich.

- Greifarmsegmente lassen Feinstaub und Schotter durch. Die hochfesten Verschleiß-Schneidkanten klemmen sicher alle Materialien, auch über Spitzen.
- lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial (beidseitig verwendbar) der Brinell-Härte 400 HB.
- robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk mit innenliegenden Schlauchverbindungen sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbruch. Das angeflanschte Druckbegrenzungsventil schützt vor Überlastung.
- hohe Schliesskraft durch zwei kräftige Hydraulikzylinder, die auf robuste Kraftarme wirken. Die stabilen Lagerungen sind für hohe Kräfte ausgelegt.
- greiferschonendes Öffnen durch gedämpfte Endlage der Hydraulikzylinder.

**Abbruch- und Sortiergreifer mit Siebrippen D15H/ D20H/ D27H**

Typ	Baubreite B (mm)	Öffnungsweite A (mm)	Höhe C (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliesskraft (kN)	Dreh- moment (Nm)	Dienst- gewicht (t)
D15H-80	800	1540	1144	300	585	4000	36	3000	11 – 15
D20H-100	1000	1885	1353	450	1015	5000	42	4000	14 – 20
D27H-115	1150	2142	1515	800	1595	6000	63	5000	18 – 27

Lieferumfang: Abbruch- und Sortiergreifer, internes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Wechselschneidkanten und Rückschlagventil.

Zubehör

Typ	Beschreibung
	Aufnahme für Festanbau – bis 15t
	Aufnahme für Festanbau – bis 20t
	Aufnahme für Festanbau – bis 27t
MS10	Schraubadapter SW10 für Aufnahme an Lehnhoff SW/MS10 – bis 19t
MS20	Schraubadapter SW20 für Aufnahme an Lehnhoff SW/MS20 – bis 26t
MS21	Schraubadapter SW21 für Aufnahme an Lehnhoff SW/MS21 – bis 28t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
	anschraubbare Seitenwände
	einsetzbare Rückwand zum Verladen von feinen Schüttgütern

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck:	D15H/D20H max. 32 MPa (320 bar)	D27H max. 35 Mpa (350 bar)
empfohlene Literleistung:	75 bis 150 l/min.	75 bis 150 l/min.
Anschlüsse Hydraulik (Drehmotor/Greifer)	R 1/2" / SAE 3/4"	R 1/2" / SAE 3/4"

Technische Zeichnungen