

Mobile Brechanlagen

MOBICAT MC 102 RH

Raupenmobile Brechanlagen



brechen · sieben · waschen · fördern

**Kleemann
Reiner** 

MOBICAT MC 102 RH. Mobile Brechanlage auf Raupenfahrgestell, mit Einschwingen-Backenbrecher für Zerkleinerung von Bauschuttmaterial und Naturgestein.

Robust gebaute, voll mobile Brechanlage für hohe Aufgabeleistung bis zu 180 t/h bei einer maximalen Aufnahmegröße von ca. 950 x 600 mm im Profil.

Die wesentliche Bestandteile der Anlage:

Aufgabebetrichter 4,5 m³

Schwingförderrinne

3650 mm lang mit Rosteinsatz als Vorsieb für die Beschickung des Brechers und zum Abzug des Abraumes. Das Feinmaterial wird über ein Förderband auf Halde ausgetragen oder dem gebrochenen Material zugeführt.

Einschwingen-Backenbrecher

Maulöffnung 1000 x 630 mm
Spaltverstellung und Brecherantrieb hydraulisch, problemloser Anlauf mit gefülltem Brechmaul.

Austragsband

1100 mm breit, Länge 9100 mm.

Chassis mit Raupenfahrwerk

mit beidseitiger Bedienungsbühne, Brechereinlauf und den notwendigen Rutschen.

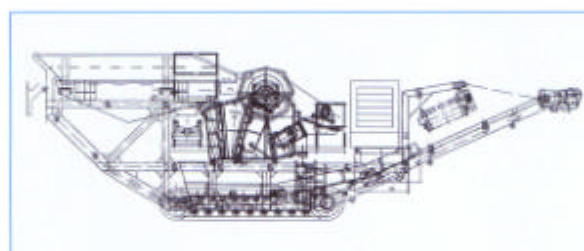
Diesel-Elektro-Hydraulikantrieb

Stromversorgung durch schalldämmten Dieselgenerator.

Elektrische Schaltanlage

nach VDE, mit elektrischer Verriegelung aller Funktionen.

Einsatzbereit ist die Anlage innerhalb weniger Minuten.



Transportmaße und Gewichte:

Länge: ca. 12,5 m

Breite: 2980 mm

Höhe: 3150 mm

Transportgewicht:
max. 35 t

Beispiele für weitere Anlagen-Modelle:



**Raupenmobile Brechanlage
MOBICAT MC 122 Z**

Die raupenmobile Brechanlage MOBICAT ist auch lieferbar mit Einschwingen-Backenbrecher der Größe 1100 x 700 mm (Maulweite). Außerdem ist es möglich, als Brecher eine Prallmühle mit Einlauföffnung 1020 x 800 mm vorzusehen.



**Raupenmobile Brechanlage
MOBIREX MRB 102 RAL**

Eine weitere Alternative ist die versetzbare Ausführung zum Transport auf Tieflader. Das Bauprogramm von Kleemann + Reiner umfaßt ferner Brechanlagen, die auf Sattelaufleger-Fahrgestell installiert sind.